



LAB N° 0832

**LABORATORIO PROVE DI RINA SERVICES S.P.A.
TEST LABORATORY OF RINA SERVICES S.P.A.
CALATA GADDA
16128 GENOVA**

(Riconosciuto dall'Amministrazione Italiana - Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti)
(Recognized by the Italian Administration - Ministry of Infrastructures and Transport)

**DETERMINAZIONE DELL'ACCENDIBILITA' DEI PRODOTTI DA COSTRUZIONE SOGGETTI
AD ATTACCO DIRETTO DA UNA SOLA SORGENTE DI FIAMMA
DETERMINATION OF THE IGNITABILITY OF BUILDING PRODUCTS SUBJECTED TO
DIRECT IMPINGEMENT OF A SINGLE-FLAME SOURCE TEST**

**1. Oggetto della prova
Test purpose**

Lo scopo della prova è di determinare la reazione al fuoco del materiale in esame.
The purpose of the test is to determine the reaction to the fire of the material to be tested.

**2. Richiedente della prova
Test applicant**

MANIFATTURA DEL SEVESO S.p.A. – Via Vespucci, 20 – 24046 OSIO SOTTO (BG)

**3. Descrizione e dati relativi al materiale provato
Description and data relevant to the tested material**

Denominazione
Identification ISOBELL

Descrizione:
Description Multistrato flessibile a basso spessore per il risanamento e l'isolamento di pareti e facciate
Flexible multilayer low thickness for renewal of facades and walls insulation

I campioni sono composti da uno strato di multistrato flessibile della ditta Manifattura del Seveso s.p.a tipo ISOBELL (massa areica dichiarata 0,7 kg/m² e spessore dichiarato 5 mm) incollato per mezzo di collante della ditta Rotaplast s.r.l tipo ROTATHERMIK (0,5 kg/m²) su lastra a base di silicato di calcio della ditta Promat tipo PROMATECT H (densità dichiarata 870 kg/m³ e spessore 10 mm).

The samples are composed of a layer of flexible multilayer manufactured by "Manifattura del Seveso spa", named ISOBELL (declared mass per area 0.7 kg/m² and declared thickness 5 mm) glued with the adhesive made by Rotaplast srl company, named ROTATHERMIK (0.5 kg/m²) on a calcium silicate plate made by Promat, type PROMATECT H (declared density 870 kg/m³ and thickness 10 mm).

Massa areica nominale (kg/m²) 0,7
Nominal mass per area

Massa areica misurata (kg/m²) 0,756 ± 5%
Measured mass per area

Spessore nominale (mm) 5
Nominal thickness



LAB N° 0832

4. Fabbricante
Manufacturer

MANIFATTURA DEL SEVESO S.p.A. – Via Vespucci, 20 – 24046 OSIO SOTTO (BG)

5. Impiego del materiale
Use of the tested material

Quale materiale da costruzione escluso i pavimenti.
As building product excluding flooring.

6. Luogo del prelievo dei campioni
Sampling place of samples

I campioni sono stati preparati presso la società Manifattura del Seveso Spa.
The specimens were prepared at Manifattura del Seveso Spa.

7. Data di ricevimento dei campioni
Date of receipt of samples

22/12/2017

8. Luogo e data delle prove
Place and date of test

Le prove sono state eseguite presso il Laboratorio Prove di RINA Services Spa a 16126 Genova, Calata Gadda, il 2/02/2018.
The tests were performed at Test Laboratory of RINA Services Spa in 16126 Genova, Calata Gadda, on 2/02/2018.

9. Metodo di prova
Test method

UNI EN ISO 11925-2: 2010 Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma
EN ISO 11925-2: 2010/AC:2011 Reaction to fire tests - Ignitability of products subjected to direct impingement of flame Part 2: Single-flame source test

10. Preparazione dei campioni
Preparation of the samples

Il provino deve essere tagliato da un campione rappresentativo del prodotto da testare utilizzando una lastra lunga 250 mm e larga 90 mm.
The test specimen shall be cut from a sample which is representative of the product to be tested using the template consisting of one plate 250 mm long and 90 mm wide.

11. Condizionamento dei campioni
Conditioning of samples

Prima della prova i campioni sono stati condizionati come prescritto nella norma EN 13238. Il condizionamento è stato effettuato prima/dopo il montaggio dei suoi diversi componenti.
Prior to the test, the samples have been conditioned as specified in EN 13238. The conditioning has been carried out before/after the assembly of the product components.



LAB N° 0832

12. Dettagli del metodo di prova *Test method details*

L'applicazione della fiamma, la rilevazione dei dati strumentali e le osservazioni visive sono stati effettuati come richiesto dal metodo di prova.

La fiamma è stata applicata sulla superficie dei campioni/sul bordo dei campioni/in corrispondenza del centro di ogni strato presente nel campione.

La durata dell'applicazione della fiamma è stata di 30 s.

The flame application, the measurements and the observations were performed according to the test method.

The flame has been applied on the specimen surface/on the specimen edge/on the bottom edge of the centreline of the underside of each different layer.

The flame application time has been 30 s.

12. Risultati delle prove *Test results*

I seguenti risultati si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova ed al loro comportamento nelle particolari condizioni di prova; essi non possono essere assunti come unico criterio per stabilire il rischio potenziale di incendio del materiale in esame.

I risultati delle prove sono riportati nella Tabella 1.

These results relate only to the behaviour of the specimens submitted to the test and under the particular condition of test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the tested material.

The test results are shown in Table 1.

13. Data di emissione *Date of issue*

28/02/2018

Il Tecnico
Technician

Il Responsabile Tecnico del Laboratorio
Technical Head of the Laboratory



Enrico Cabella

RINA Services S.p.A.





LAB N° 0832

TABELLA 1
TABLE 1

Provino <i>Specimen</i>	Accensione <i>Ignition</i>	Punta della fiamma raggiunge 150 mm <i>Flame tip reaches 150 mm</i>	Tempo raggiungimento 150 mm (s) <i>Time when 150 mm were reached (s)</i>	Accensione della carta da filtro <i>Ignition of filter paper</i>	Osservazioni sul comportamento fisico dei provini <i>Observations of physical behaviour of test specimens</i>
1 long.	SI SI	NO NO		NO NO	
2 long.	SI SI	NO NO		NO NO	
3 long.	SI SI	NO NO		NO NO	
1 trans.	SI SI	NO NO		NO NO	
2 trans.	SI SI	NO NO		NO NO	
3 trans.	SI SI	NO NO		NO NO	